

**gerling**

Pulverbeschichtung GmbH  
Syker Straße 205-213  
D-27321 Thedinghausen

**Verwaltung:**

Laveloher Straße 2  
31606 Warmsen

Tel. 04204 969900-0 (Thedinghausen)

Tel. 04204 969900-2 (Warmsen)

Fax:04204 969900-9

e-mail: [verwaltung@gerling-pulver.de](mailto:verwaltung@gerling-pulver.de)

**!!! A C H T U N G !!! WICHTIG BEI FEURVERZINKTEN STAHLTEILEN**

Sehr geehrter Kunde,

bei der Beschichtung von feuerverzinkten Stahlteilen kann es zu Beeinträchtigungen im Korrosionsschutz, zu Fehlern in der Oberflächenbeschaffenheit und zu Störungen in der Lackhaftung kommen.

**BEACHTEN SIE IN IHREM EIGENEN INTERESSE, NACHFOLGENDE HINWEISE.**

**Weisen Sie den Verzinker bei der Auftragsvergabe unbedingt auf die nachfolgende Pulverbeschichtung hin.**

Weitere Bearbeitungsschritte nach dem verzinken ( chromatieren, Zinkklar, die die Zinkschicht vor Korrosion schützen ) sollten vorher mit uns abgeklärt werden.

Einige Stahlsorten, speziell ST 42 und 52, enthalten ungünstige Anteile an Silicium und Phosphor ( Risikobereich bis 0,12 % bzw. über 0,28 % ) Bei vielen Stahlsorten kann es nach der Feuerverzinkung zu Reaktionen ( Ausgasungen, Blasenbildung ) während der Beschichtung kommen. Wenn keine alternative Stahlsorten zur Verfügung stehen fragen Sie Ihren Verzinker ob sein Verfahren geeignet ist. Vermeiden Sie die Kombination verschiedener Stahlsorten.

**BESTELLEN SIE EINE STÜCKBESCHICHTUNG NACH DIN EN ISO 1461**

**Halten Sie Nässe und Feuchtigkeit von den verzinkten Teilen fern.**

Vermeiden Sie einen längere Zwischenlagerung vor dem beschichten im Außenbereich und achten Sie darauf, dass die Teile nicht verschmutzt werden, beispielsweise durch offenen Transport bei Nässe, **speziell im Winter durch Einwirkung von Streusalz.**

Nacharbeiten verzinkter Teile ( schleifen, bohren etc. ) führen zu einer Verminderung oder Zerstörung der Zinkschicht und folglich zu einer Verringerung des Korrosionsschutzes.

Ein Abtrag der Zinkschicht bis auf das Grundmaterial führt zu Haftungsproblemen bei der Beschichtung. Die Zinkschichtstärke gemäß DIN EN ISO 1461 darf nicht unterschritten werden, diese ist abhängig von der Stückgröße, im Allgemeinen sollte jedoch 80 µm nicht unterschritten werden.

Schäden in der Zinkschicht dürfen entsprechend der o.a. Norm mit beschichtbaren und temperaturbeständigen Systemen ausgebessert werden, wichtig ist uns wenn erfolgt auf diesen Umstand aufmerksam zu machen !

**Sollte Weissrost bereits in Ihrem Hause aufgetreten sein und wurde von Ihnen entfernt, ist auch hier der Hinweis bei Abholung/Anlieferung dringend erforderlich.**

**Eventuelle Farbablösungen die durch nicht Beachtung der diversen o.a. Punkte resultieren stellen keinen Grund zur Reklamation dar, da die Materialhistorie uns oft nicht bekannt ist.**

Bei Rückfragen stehen wir Ihnen selbstverständlich jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

**Wilhelm Gerling**

**gerling Pulverbeschichtung GmbH**